

ПОДСТИЛОЧНЫЙ КОМПОСТЕР ВС



ПОДСТИЛОЧНЫЙ КОМПОСТЕР ВС



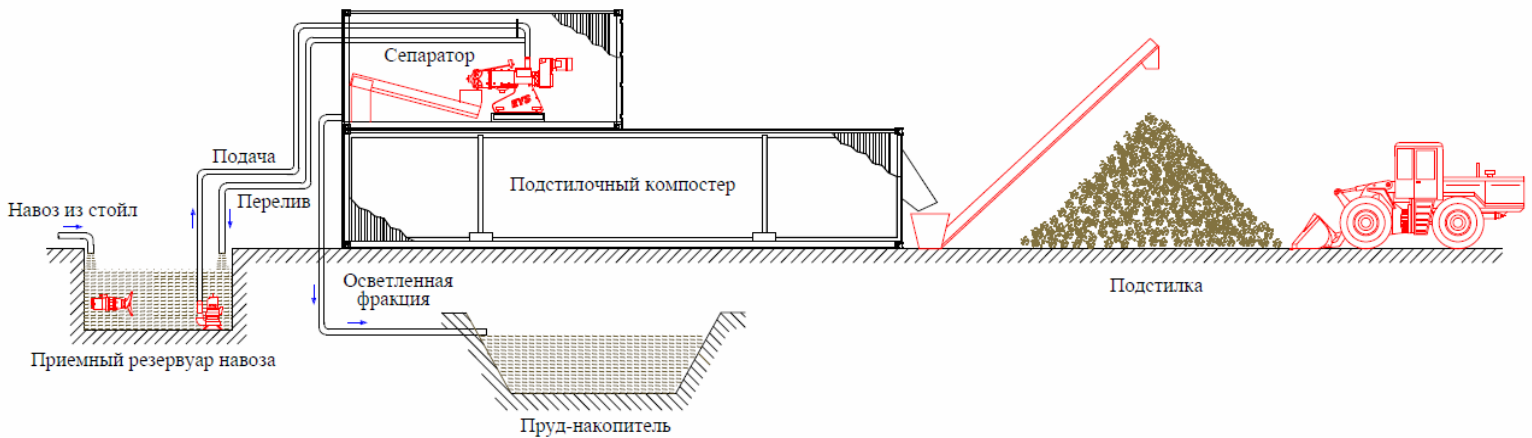
УСТАНОВКА ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПОДСТИЛКИ ИЗ НАВОЗА

Подстилочный компостер представляет собой фильтрационно-сушильную установку для производства (восстановления из навоза) подстилки для КРС. Подстилочный компостер существенно ускоряет процессы аэробной ферментации (компостирования) навоза. Это происходит благодаря созданию идеальных условий для аэробных бактерий, находящихся в органических отходах, для размножения и минерализации органических составных. Подстилочный компостер состоит из специального усиленной версии пресси-шнекового сепаратора, который обезвоживает навоз до необходимой влажности. Далее сепарированная твердая фракция с помощью шнекового транспортера подается в специальный полимерный барабан, где находятся на протяжении 24 часов. Во время этого периода компьютеризированный контроль системы автоматически настраивает температуру, влажность и уровень кислорода в середине барабана. Параметры компостирования легко наблюдаются и контролируются посредством сенсорной панели.

Вскоре после того как обезвоженный навоз начинает подаваться в барабан, температура в середине достигает 63-75°C и держится до тех пор пока в барабан подается навоз. Таким образом, органические отходы пастеризируются, избавляясь от патогенных микробов и семян сорняков. На выходе установки выгружается готовая подстилка для КРС.

Для процесса ферментации установка не снабжается ни теплом, ни энергией. Установленная мощность машины составляет порядка 15 кВт. Всю остальную работу выполняет природа.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

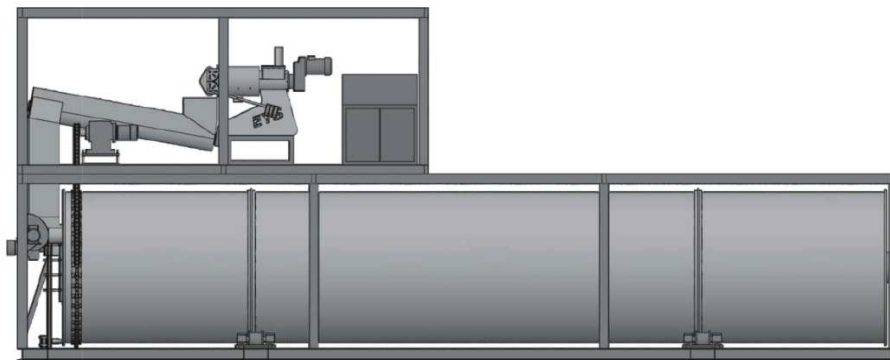
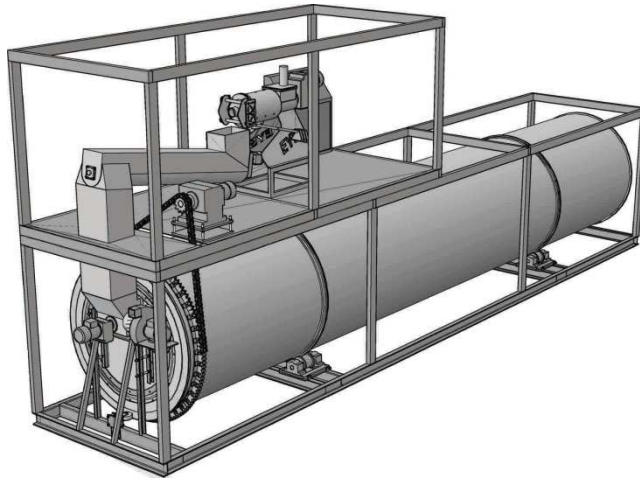


СОБЕННОСТИ ПОДСТИЛОЧНОГО КОМПОСТЕРА

- Эффективный континуальный процесс (операция не прерывная)
- Уникальный барабан из полимера с великолепными антикоррозийными свойствами, высокой износостойкостью и высокими теплоизолирующими характеристиками (в отличии от металлических аналогов)
- Выпускное отверстие барабана фиксированное (не вращается вместе с барабаном) и расположено в верхней части конца барабана. Это позволяет наполнять барабан до 80% его объема.
- Очень простая инсталляция
- Очень короткий период компостирования
- Нет потребности в больших площадях для компостирования отходов
- Одинаковое качество компоста каждый день
- Автоматическая система управления, не требующая присутствия персонала
- Минимальные расходы на электроэнергию и обслуживание
- Сенсорная панель управления
- Легкая транспортировка в 40 и 20 футовых контейнерах, которые являются частью системы.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ПОДСТИЛОЧНОГО КОМПОСТЕРА

- Отсутствие необходимости в покупке подстилки
- Улучшение здоровья коров за счет отсутствия патогенной микрофлоры в подстилке
- Увеличение молочного производства
- Уменьшение объема лагун в 2,5 раза за счет сокращения объемов навоза и времени пребывания фильтрата перед внесением на поля
- Очень короткий период компостирования – 24 часа
- Нет потребности в больших площадях для компостирования
- Одинаковое количество компоста каждый день
- Автоматическая система управления, не требующая присутствия персонала
- Минимальные расходы на электроэнергию и обслуживание



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Модель	Количество коров	Производительность
BC 14	650 коров	10м ³ /сутки
BC 28	1300 коров	20м ³ /сутки
BC 50	2600 коров	40м ³ /сутки

* Из расчета 15л подстилки на одну корову

ФОТОГАЛЕРЕЯ

